

Atlas Copco Compressori d'aria

GA 90-315-FF & GA180/315 VSD-FF e

GR 110-200-FF a due stadi ad alta pressione

La gamma di compressori rotativi a vite lubrificati



TUTTO IN UNO...
UNO PER TUTTI...

Atlas Copco

Soddisfare le esigenze dei clienti attraverso l'interazione



ISO 14001

Il sistema di gestione ambientale Atlas Copco costituisce parte integrante di tutti i processi aziendali.



ISO 9001

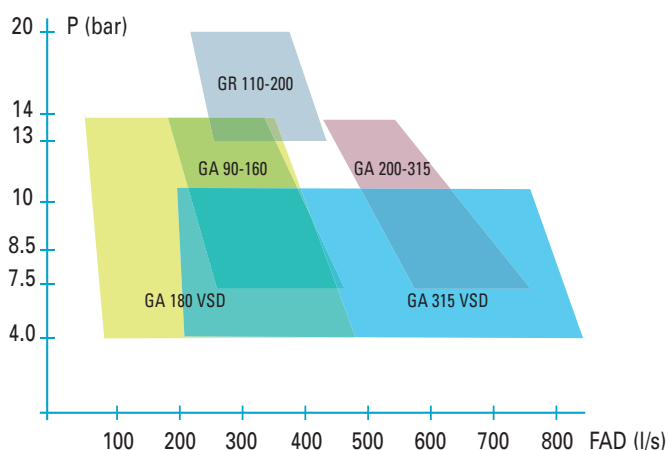
Ogni fase del processo produttivo Atlas Copco, dalla progettazione alla consegna dei compressori, è conforme alla norma ISO 9001.

Prestando attenzione alle reali esigenze del mercato e interagendo con numerosi altri clienti come voi, Atlas Copco si muove lungo la linea sottile tra miglioramento continuo e innovazione radicale. Ma di tutte le nuove idee, soltanto quelle che apportano un effettivo beneficio al cliente riescono a sopravvivere.

Da questo impegno nasce la nuova gamma di compressori rotativi a vite lubrificati, che abbina una progettazione intelligente ad una tecnologia innovativa per la produzione di aria compressa a basso costo: la gamma G Atlas Copco.

- ▶ Un **package intelligente** che pensa a tutto per la vostra tranquillità
- ▶ Un **package "tutto in uno"** – installazione completamente integrata
- ▶ Un **package ecologico**, conforme in ogni aspetto alle normative ambientali
- ▶ Un **package versatile ed economico**, tra i preferiti nella sua categoria, ideale in ogni applicazione industriale.

GA 90-315 / GA 180 e 315 VSD / GR 110-200 Gamma di portate (50 e 60 Hz)



VSD: Variable Speed Drive

Consultare le pagine dei dati tecnici per ulteriori dettagli sulla gamma.

Serie G 90-315

La soluzione completa per migliorare la produttività

Caratteristiche dei compressori G

- Disponibili in versione Pack (solo compressore) e Full Feature (compressore ed essiccatore) con una vasta gamma di accessori totalmente integrati, per un'installazione all'insegna della filosofia del "tutto in uno".
- Package compressore completo, pronto per l'uso
- Installazione semplice ed economica – non necessita di fondazioni
- Prestazioni reali conformi alla norma ISO 1217, Allegato C, Ed. 3
- Sistema di controllo e di monitoraggio Elektronikon® economico ed affidabile
- Versioni monostadio, a due stadi in parallelo e a due stadi in serie ad alta pressione
- Affidabilità collaudata
- Manutenzione semplice e ridotta al minimo
- Facile da utilizzare e con esigenze di assistenza ridotte
- Package insonorizzato – facilmente accessibile e rispettoso dell'ambiente
- Sistema opzionale di recupero dell'energia
- Unità raffreddate ad aria o ad acqua
- Ampia gamma di varianti di pressioni e portate
- Organizzazione di vendita e di assistenza a livello mondiale

✓ La gamma di compressori lubrificati G 90-315 vi offre tutto questo ed altro ancora. Il sostegno di un'organizzazione che conosce davvero la tecnologia di compressione dell'aria. Dopotutto vantiamo oltre cent'anni di esperienza.

Stretta interazione, innovazione e impegno: questi sono i punti saldi grazie ai quali Atlas Copco ha raggiunto la posizione di leader del settore e ha conquistato la totale fiducia della propria clientela.



GA VSD

Modello con azionamento a velocità variabile per una produzione di aria compressa al minor costo possibile. Un rapporto ottimale fra la produzione d'aria compressa e la richiesta della rete.

η-drive

Una dotazione completa per tutte le esigenze

La versione standard comprende

✓ Filtro di aspirazione aria	✓ Motore di azionamento IP 55, Classe F
✓ Valvola di aspirazione aria (non per le unità VSD)	✓ Giunti antivibranti flessibili
✓ Refrigeratore finale e radiatore olio (con raffreddamento ad aria o ad acqua)	✓ Separatore aria/olio
✓ Ventilatore di raffreddamento per le versioni raffreddate ad aria	✓ Sistema di controllo Elektronikon®
✓ Ventilatore di ventilazione per le versioni raffreddate ad acqua	✓ Sistema di regolazione vuoto / carico (non per le unità VSD)
✓ Separatori di condensa	✓ Cofano insonorizzante
✓ Avviatori elettrici integrati	✓ Connessioni per aspirazione e mandata aria
✓ Filtri olio	✓ Basamento comune in acciaio - senza necessità di fondazioni
✓ Circuito completo aria/olio/acqua	

Opzioni standard

	GA 90-315	GR 110-200	GA 180 VSD	GA 315 VSD
Full Feature: essiccatore integrato	•	•	•	(1)
Filtro DD integrato (solo con essiccatore integrato)	•	(2)	•	•
Recupero di energia	•	•	nd	•
Sistema modulazione della portata	•	•	nd	nd
Separatore olio OSD (per unità Pack/FF) (3)	•	•	•	•
Base di contenimento olio	•	•	•	nd
Scaricatore di condensa elettronico (EWD)	•	(2)	•	(4)
Filtro di aspirazione aria per impieghi gravosi	•	•	•	•
Versione HAT per temp. ambiente elevate (50 °C)	(5)	nd	nd	nd
Modulo di comunicazione COM 1	•	•	•	(6)
Interfaccia MODBUS/PROFIBUS COM 2	•	•	•	(6)
Relè di controllo sequenza di fase	•	•	nd	nd
Motore principale con protezioni termiche PT1000	•	•	nd	nd
Scaldiglia anticondensa per motore principale	•	•	nd	nd
Olio per impieghi gravosi –8000 h (anziché olio STD)	•	(4)	•	•
Connessioni NPT	(7)	•	•	nd
Connessioni flangiate ANSI	(8)	nd	nd	•
Fazzoletti di ancoraggio	•	•	•	•
Certificato di prova prestazioni	•	•	•	•
Certificato di prova prestazioni in presenza del cliente	•	•	•	•
Cert. prova materiali per omologaz. serbatoio a press.	•	•	•	•
Imballaggio speciale per spedizione via mare	•	•	•	•
Protezione anti-pioggia	•	•	nd	nd
Sistema IT/NT	(9)	(9)	•	•

(1) Essiccatore frigorifero VSD integrato

(2) Solo per GR 13 bar.

(3) Contenuto olio residuo 10 mg/l

(4) Di serie

(5) Non disponibile per versioni a 13 bar e unità FF

(6) Elektronikon® Mark IV installato

(7) Solo per GA 90-160

(8) Solo per GA 200-315

(9) solo per unità VSD

nd: non disponibile



GA 110 FF
Versione monostadio



GA 250 FF
Versione a due stadi in parallelo



GR 200 FF
Versione a due stadi in serie ad alta pressione



GA 180 VSD FF
Versione Variable Speed Drive
(con azionamento a velocità variabile)



GA 315 VSD FF
Versione Variable Speed Drive
(con azionamento a velocità variabile)



I compressori della gamma G rispettano l'ambiente

- ▶ package insonorizzato – funzionamento silenzioso
- ▶ componenti riciclabili
- ▶ sistema di regolazione per il risparmio energetico
- ▶ possibilità di recupero dell'energia
- ▶ varianti con azionamento a velocità variabile (VSD) per un risparmio energetico ottimale
- ▶ disponibili dispositivi per il trattamento della condensa



Presenza in tutto il mondo Assistenza sul posto

- ▶ assistenza disponibile in tutto il mondo
- ▶ contratti di manutenzione personalizzati per la vostra tranquillità
- ▶ indicazione degli interventi di manutenzione sul display del sistema Elektronikon®
- ▶ interventi tecnici semplici
 - componenti facilmente accessibili
 - numero di punti di manutenzione ridotto

Progettati per l'eccellenza

- ▶ aria di qualità a basso contenuto d'olio
- ▶ filtrazione protettiva dell'aria aspirata
- ▶ unità compatte, complete, montate su basamento per un'installazione facile e a basso costo
- ▶ grandi nell'integrazione – piccoli negli ingombri
- ▶ unità Full Feature “tutto in uno” con essiccatore ID e con tutti i componenti vitali e le opzioni integrate
- ▶ controllo e monitoraggio affidabile Elektronikon®

Serie GA 90-160 FF monostadio...



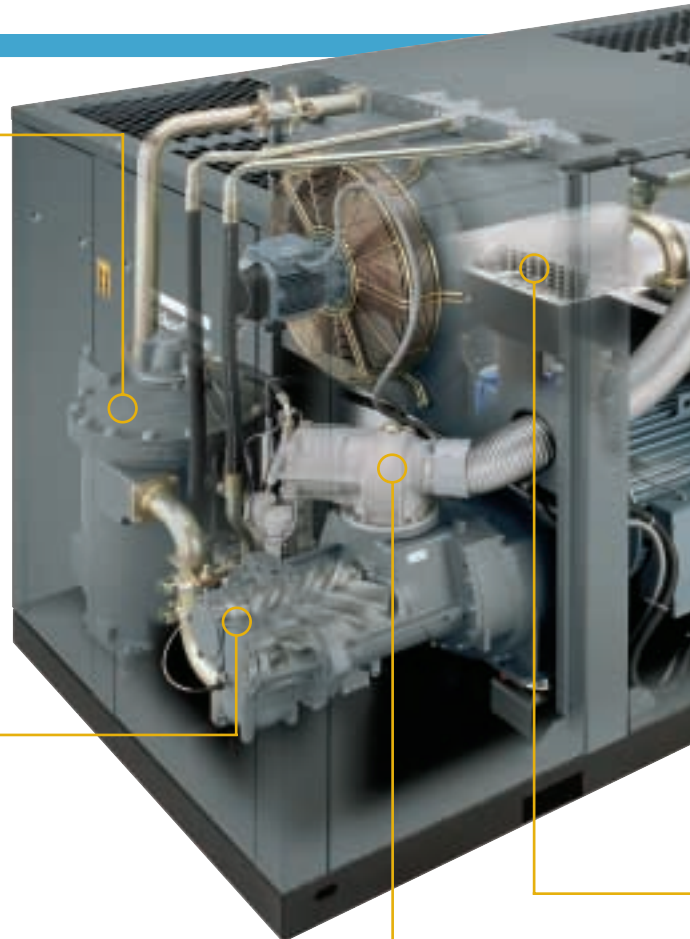
Aria di qualità con il minimo contenuto d'olio

- ▶ sistema di separazione aria/olio in tre fasi (centrifuga, per gravità, per filtrazione)
- ▶ contenuto residuo di olio inferiore a 3 ppm in peso
- ▶ serbatoio separatore con coperchio incernierato per una facile sostituzione dell'elemento separatore



Cuscinetti dell'elemento compressore di qualità superiore

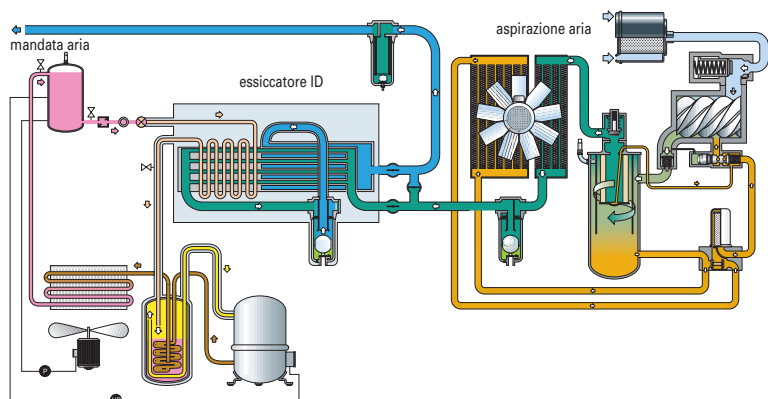
- ▶ elevata stabilità in condizioni di processo variabili
- ▶ buona adattabilità alle variazioni del carico
- ▶ maggiore durata dell'elemento
- ▶ minore usura dei cuscinetti dovuta alla
 - bassa velocità dei rotori
 - bassa temperatura di funzionamento e al carico ridotto sui cuscinetti



Sistema di regolazione semplice ed efficiente

- ▶ disponibile con l'affidabile ed efficiente sistema di regolazione vuoto / carico o con il sistema di regolazione a modulazione di portata (opzionale)
- ▶ poche parti in movimento riducono la necessità di manutenzione
- ▶ sovradimensionato per ridurre la caduta di pressione

Schema di flusso GA 90-160 FF (durante il funzionamento a carico)



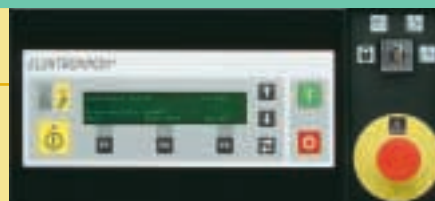
- liquido refrigerante
- gas/liquido refrigerante
- gas refrigerante
- gas refrigerante compresso
- aria aspirata
- aria umida
- aria secca
- miscela aria/olio
- condensa
- olio

... grande nell'integrazione - piccolo negli ingombri



Controllo e monitoraggio totale

- ▶ sistema avanzato Elektronikon® di controllo, monitoraggio e regolazione
- ▶ display con possibilità di scelta tra più lingue
- ▶ stato delle prestazioni complessive del sistema per un'efficienza, un'affidabilità e una protezione ottimali
- ▶ controllo automatico per un funzionamento economico
- ▶ il tempo di inattività previsto viene ridotto arrestando il motore per risparmiare energia



Aria secca come opzione standard con l'essiccatore ID integrato

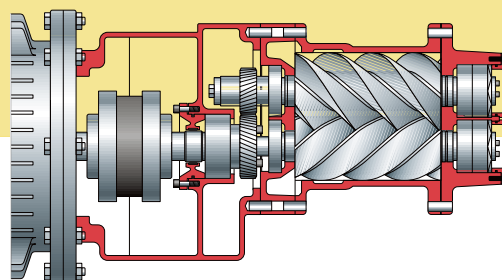
- ▶ installazione del package "tutto in uno" Full Feature
- ▶ sistema di by-pass compreso di serie
- ▶ il refrigerante R404A è conforme alle norme ambientali
- ▶ qualità del prodotto finale e protezione del sistema

Separatore di condensa di serie

Un separatore di condensa a ciclone con scaricatore automatico e manuale è montato di serie dietro il blocco di raffreddamento

Progettati per prestazioni ottimali

Posizionamento separato dei componenti nella metà fredda o calda per un'assoluta efficienza e la massima portata

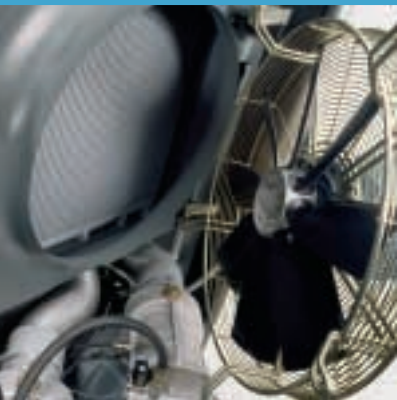


Motore e compressore permanentemente allineati

- ▶ a differenza dei compressori azionati da cinghie trapezoidali, i compressori GA incorporano un elemento flangiato che permette l'alloggiamento del motore e del giunto con la scatola ingranaggi, garantendo un allineamento permanente durante il trasporto, l'installazione e il funzionamento dell'unità.
- ▶ motore elettrico ad alta efficienza, chiuso, con ventilazione forzata (IP55, classe F)



Serie GA200-315 FF a due elementi in parallelo...



Praticità di pulizia dei refrigeratori

- ▶ due ventilatori per un raffreddamento ottimale
- ▶ i ventilatori, i relativi motori e le carenature sono incernierati per facilitare la pulizia dei refrigeratori.
- ▶ ventilatori assiali di raffreddamento azionati da motori elettrici separati, chiusi, con ventilazione forzata (protezione IP55).



Filtri olio facilmente sostituibili

La posizione della cartuccia del tipo a vite permette una sostituzione del filtro semplice e pulita, senza perdita di olio.



Configurazione a due elementi in parallelo

- ▶ maggior portata d'aria in volume utilizzando meno energia rispetto ad altri compressori di dimensioni equivalenti
- ▶ produzione, controllo qualità e assistenza garantiti da Atlas Copco

... per la massima efficienza e affidabilità



Aria secca di qualità per ogni applicazione

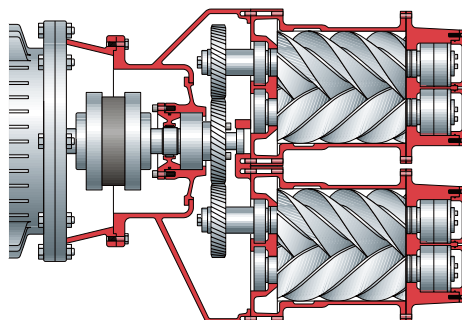
Filtro dell'aria in mandata come opzione standard.

Rimuove le particelle fino a 1 micron

Quantità massima di olio residuo nell'aria $0,1 \text{ mg/m}^3$.

Filtrazione protettiva dell'aria

- ▶ cartuccia filtro a secco in carta ad alta efficienza
- ▶ protezione del compressore dalle particelle estranee (99,9% per 3 micron - SAE fine)
- ▶ prolunga la durata del sistema

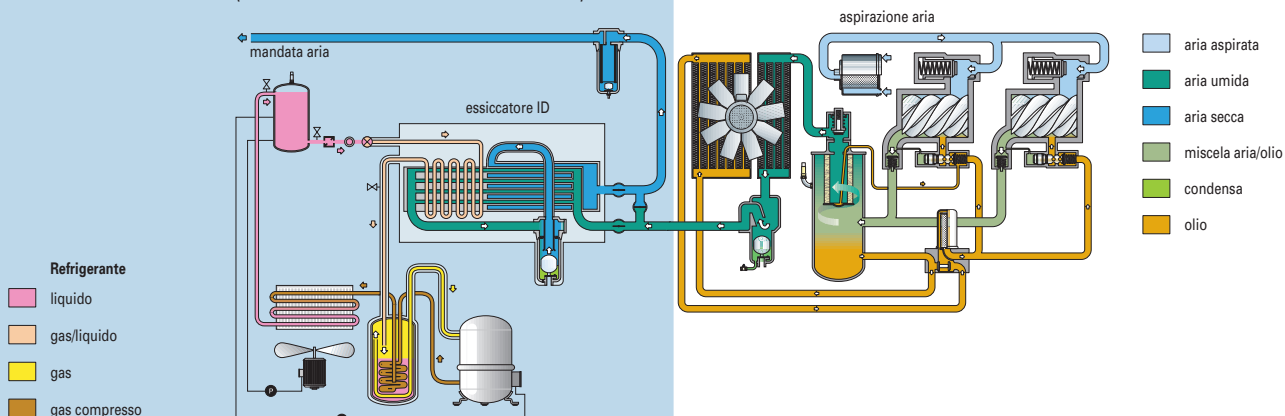


Due elementi compressori in parallelo per una maggiore efficienza ed affidabilità

Abbinamento in parallelo di due elementi monostadio montati su un'unica scatola ingranaggi

- ▶ efficienza notevolmente superiore rispetto alle configurazioni con un unico elemento grande o a 2 stadi
- ▶ maggiore durata grazie ai carichi inferiori sui cuscinetti, i rotori e gli ingranaggi
- ▶ motore ad alta efficienza – protezione IP55, isolamento classe F

Schema di flusso GA 200-315 FF (durante il funzionamento a carico)



Serie GR 110-200-FF

compressori a due stadi ad alta pressione

Per le applicazioni ad alta pressione che richiedono un'alimentazione d'aria compressa affidabile a 13 e a 20 bar, i compressori rotativi a vite lubrificati Atlas Copco GR 110-200-FF sono la scelta giusta.

Non soltanto queste macchine infaticabili offrono tutte le caratteristiche e i vantaggi per i quali la serie GA è rinomata, ma la configurazione a due stadi in serie garantisce un funzionamento estremamente efficiente alle alte pressioni.

La gamma GR

- ▶ GR 110 e GR 200 – disponibili in versione da 20 bar
- ▶ GR 110, GR 132, GR 160 e GR 200 – disponibili in versione da 13 bar
- ▶ GR-FF – versioni Full Feature con essiccatore ID integrato

L'impegno GR

- ▶ progettati con gli stessi severi criteri della collaudata serie GA 90-315
- ▶ nati per le applicazioni ad alta pressione
- ▶ dotati di una serie estremamente completa di opzioni standard
- ▶ disponibili in versione raffreddata ad aria e ad acqua



Elementi compressori

a due stadi in serie

- ▶ migliore efficienza e affidabilità
- ▶ maggiore durata degli elementi grazie al carico ridotto sui cuscinetti, i rotori e gli ingranaggi

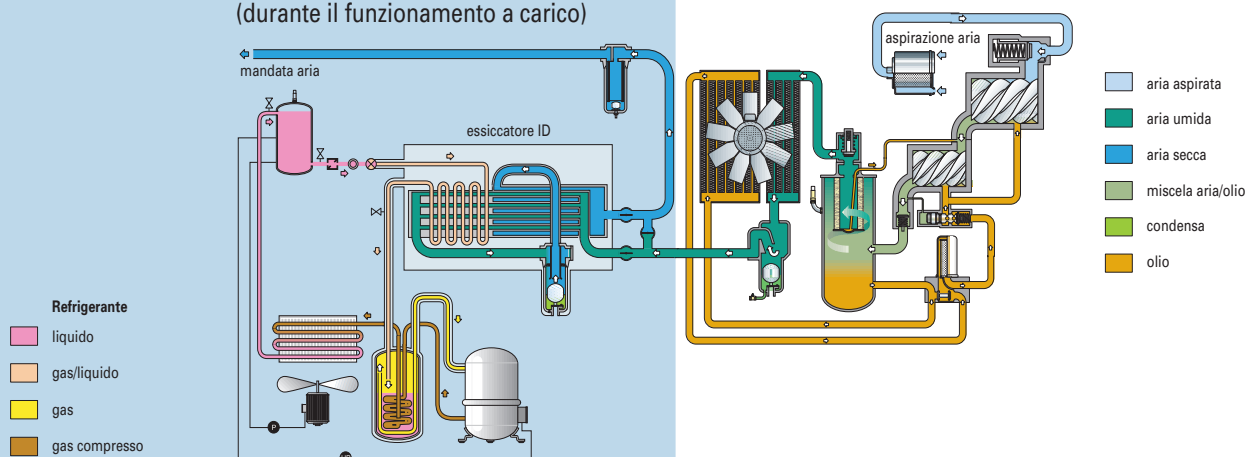
Versioni da 13 e da 20 bar



GR full feature: un package compatto 'tutto in uno'

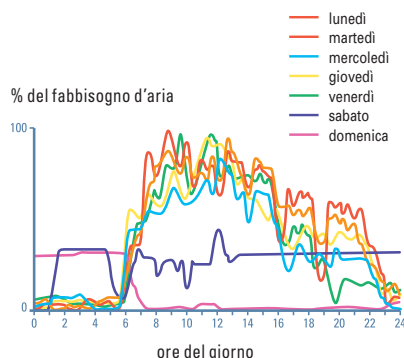
- ▶ aria secca di qualità come opzione standard grazie all'essiccatore ID integrato e al filtro
- ▶ sistema di by-pass compreso di serie
- ▶ refrigerante R404A, conforme alle norme ambientali
- ▶ protezione del sistema e della qualità del prodotto finale
- ▶ equipaggiati di serie con separatore di condensa
- ▶ dotazione completa con numerose opzioni standard

Schema di flusso GR 110-200 FF
(durante il funzionamento a carico)



GA 180 /315 VSD – Variable Speed Drive per una riduzione reale del costo dell'aria compressa

La maggior parte degli impianti produttivi mostra un andamento caratteristico nella richiesta d'aria compressa, con fluttuazioni secondo le ore del giorno o i giorni della settimana. I compressori con un sistema di regolazione tradizionale non sono in grado di seguire con precisione una richiesta di aria compressa dall'andamento variabile. Il risultato è uno spreco di energia che potrebbe essere evitato. Fin dal primo giorno in cui installerete il compressore **GA VSD** con azionamento a velocità variabile (**Variable Speed Drive**) noterete una sostanziale differenza nella vostra bolletta energetica e nella stabilità del vostro processo produttivo.



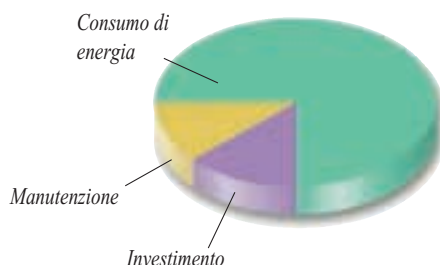
Un andamento tipico della richiesta di aria compressa, misurato nell'arco di una settimana.



Affidatevi all'esperienza di Atlas Copco per valutare il vostro processo e analizzare la richiesta d'aria compressa e il consumo di energia del vostro impianto. In base ai risultati è possibile simulare per mezzo di un software l'implementazione di un compressore VSD in un'installazione tradizionale, stimando i risparmi di energia futuri.

Confronto dei costi per la durata utile - per un periodo di cinque anni

Struttura dei costi di un compressore a velocità fissa



Struttura dei costi di un compressore GA VSD

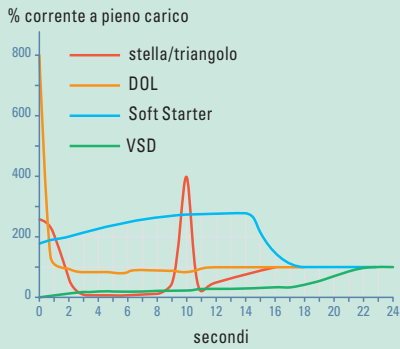


VSD – Risparmio e ammortamento

Con un compressore a velocità fissa il consumo di energia rappresenta oltre il 70% del costo totale della durata utile. Il convertitore di frequenza integrato di GA VSD varia la velocità del compressore per seguire da vicino la richiesta di aria compressa, risparmiando abbastanza energia da ripagare l'investimento aggiuntivo nel giro di uno o due anni, a seconda del costo dell'energia e dell'andamento del fabbisogno. La riduzione dei consumi energetici ottenuta con l'installazione di un compressore VSD si traduce in un risparmio sul costo della durata utile dal 20 al 30 %.

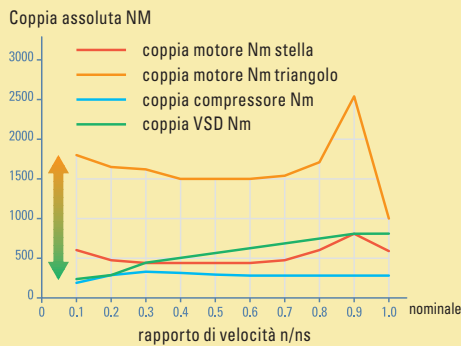
VSD – una brillante decisione





Nessun picco di corrente

L'avviamento del compressore è ancora più regolare che con i dispositivi "soft starter". Questo consente di semplificare molto l'installazione dell'impianto elettrico. Nessun assorbimento eccessivo di corrente, nessun rischio di penali da parte della società elettrica. Gli investimenti per l'impianto elettrico possono essere ridotti.



Nessun picco di coppia

La transizione "Super Soft" all'avviamento e tra le condizione di carico vuoto assicura una lunga durata di tutte le parti in movimento: giunto, cuscinetti, valvole.



Pressione costante

La pressione della rete d'aria compressa rimane praticamente costante in un ampio intervallo di portata (la banda minima di pressione è inferiore a 0,1 bar). A differenza dei tradizionali sistemi di regolazione ottimizza il consumo di energia e assicura un'elevata stabilità del processo produttivo.

VSD – Azionamento a velocità variabile

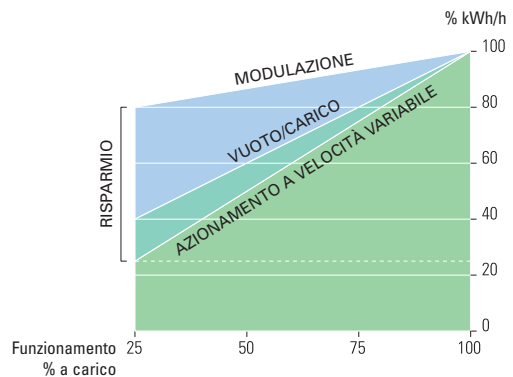
= attento all'energia
= attento alla natura



GA 180 VSD

Convertitore VSD integrato

- ▶ Integrazione unica
- ▶ Consente di accentrare i collegamenti elettrici in un solo punto
- ▶ Conforme alle norme sulla EMC
- ▶ Nessuna perdita di energia per emissione elettromagnetica
- ▶ Massima efficienza possibile in combinazione con il motore VSD



Il massimo risparmio energetico

Un compressore azionato da VSD adegua continuamente la velocità del motore al fabbisogno di aria compressa. Di conseguenza non è necessaria alcuna parzializzazione o regolazione vuoto /carico. Il confronto evidenzia chiaramente l'ulteriore risparmio energetico reso possibile da GA VSD

GA 315 VSD-FF con essiccatore VSD integrato



Il nuovo **GA 315 VSD** si basa sulle caratteristiche del collaudato modello **GA 180 VSD** e integra un essiccatore frigorifero ID con regolazione VSD, una caratteristica che lo rende unico nel suo genere.



ID – essiccatore VSD integrato

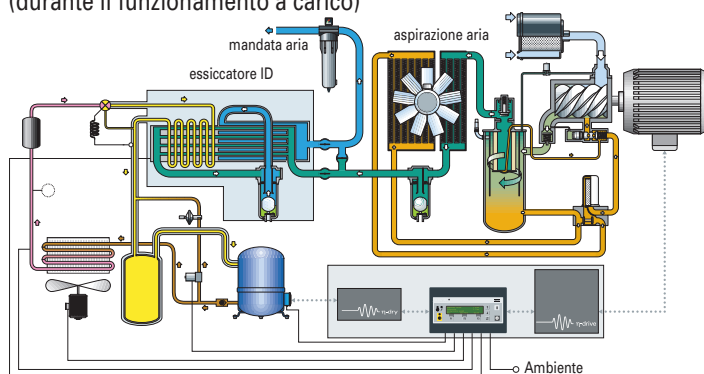
- ▶ produce un ulteriore risparmio energetico fino al 25% rispetto a un essiccatore frigorifero a velocità fissa
- ▶ progettato per funzionare in condizioni di umidità ambiente elevata

Controllo avanzato Elektronik®

- ▶ stato complessivo delle prestazioni del sistema
 - indicazioni preventive per l'assistenza
 - allarmi in caso di malfunzionamento
 - arresti forzati di sicurezza
 - funzioni integrate con il web
- ▶ display con possibilità di scelta tra più lingue
- ▶ unità di controllo centrale incorporata
- ▶ per installazioni di più compressori
- ▶ consente il montaggio di un'ampia varietà di moduli di espansione.



Schema di flusso GA 315 VSD-FF (durante il funzionamento a carico)



Refrigerante		
■ liquido	■ aria aspirata	■ condensa
■ gas/liquido	■ aria umida	■ olio
■ gas	■ aria secca	
■ gas compresso	■ miscela aria/olio	



Massima efficienza delle prestazioni dell'elemento

- ▶ una maggiore lunghezza attiva dei rotori consente la compressione di un volume d'aria maggiore.
- ▶ rapporto di compressione più elevato per una maggiore efficienza

Dati tecnici dei compressori della gamma G

50 Hz

Tipo compressore	Pressione d'esercizio max.				Portata FAD (1)			Potenza inst. motore		Livello di press. sonora (2)	Peso		Full Feature		
	Pack		Full Feature		Pack / Full Feature			kW	hp		kg	lb	kg	lb	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm								
GA 90-160 monostadio															
GA 90 - 7,5	7,5	109	7,25	105	277	16,6	587	90	125	72	2515	5545	2825	6228	
GA 90 - 8,5	8,5	123	8,25	120	260	15,6	551	90	125	72	2515	5545	2825	6228	
GA 90 - 10	10	145	9,75	141	232	13,9	492	90	125	72	2515	5545	2825	6228	
GA 90 - 13	13	189	12,75	185	185	11,1	392	90	125	72	2515	5545	2825	6228	
GA 110 - 7,5	7,5	109	7,25	105	334	20,0	708	110	150	72	2515	5545	2825	6228	
GA 110 - 8,5	8,5	123	8,25	120	313	18,8	663	110	150	72	2515	5545	2825	6228	
GA 110 - 10	10	145	9,75	141	285	17,1	604	110	150	72	2515	5545	2825	6228	
GA 110 - 13	13	189	12,75	185	225	13,5	477	110	150	72	2515	5545	2825	6228	
GA 132 - 7,5	7,5	109	7,25	105	401	24,1	850	132	175	74	3025	6669	3355	7397	
GA 132 - 8,5	8,5	123	8,25	120	381	22,9	807	132	175	74	3025	6669	3355	7397	
GA 132 - 10	10	145	9,75	141	345	20,7	731	132	175	74	3025	6669	3355	7397	
GA 132 - 13	13	189	12,75	185	280	16,8	593	132	175	74	3025	6669	3355	7397	
GA 160 - 7,5	7,5	109	7,25	105	472	28,3	1000	160	215	74	3025	6669	3355	7397	
GA 160 - 8,5	8,5	123	8,25	120	450	27,0	953	160	215	74	3025	6669	3355	7397	
GA 160 - 10	10	145	9,75	141	410	24,6	869	160	215	74	3025	6669	3355	7397	
GA 160 - 13	13	189	12,75	185	342	20,5	725	160	215	74	3025	6669	3355	7397	
GA 200-250 a elementi in parallelo															
GA 200 - 7,5	7,5	109	7,25	105	603	36,1	1278	200	270	75	4727	10421	5127	11303	
GA 200 - 8,5	8,5	123	8,25	120	568	34,0	1204	200	270	75	4727	10421	5127	11303	
GA 200 - 10	10	145	9,75	141	513	30,7	1087	200	270	75	4727	10421	5127	11303	
GA 200 - 13	13	189	12,75	185	436	26,1	924	200	270	75	4727	10421	5127	11303	
GA 250 - 7,5	7,5	109	7,25	105	730	43,7	1548	250	335	75	5017	11060	5417	11942	
GA 250 - 8,5	8,5	123	8,25	120	697	41,7	1477	250	335	75	5017	11060	5417	11942	
GA 250 - 10	10	145	9,75	141	631	37,8	1338	250	335	75	5017	11060	5417	11942	
GA 250 - 13	13	189	12,75	185	530	31,7	1124	250	335	75	5017	11060	5417	11942	
GA 180 / GA 315 - VSD															
GA 180 VSD - 4	4	58	-	-	482	28,9	1021	180	250	75	3870	8533	4200	9261	
GA 180 VSD - 7	7	109	-	-	478	28,7	1013	180	250	75	3870	8533	4200	9261	
GA 180 VSD - 10	10	145	-	-	418	25,1	886	180	250	75	3870	8533	4200	9261	
GA 180 VSD - 13	13	200	-	-	352	21,1	746	180	250	73	3870	8533	4200	9261	
GA 315 VSD - 4	4	58	-	-	854	51,2	1810	290	390	75	6165	13563	6615	14553	
GA 315 VSD - 7	7	109	-	-	847	50,8	1795	290	390	75	6165	13563	6615	14553	
GA 315 VSD - 10	10	145	-	-	710	42,6	1505	290	390	75	6165	13563	6615	14553	
GR 110-200 due stadi 13 bar															
GR 110-13	13	189	12,75	185	255	15,3	541	110	150	72	3140	6908	3470	7634	
GR 132-13	13	189	12,75	185	308	18,5	653	132	175	75	3140	6908	3470	7634	
GR 160-13	13	189	12,75	185	369	22,1	782	160	215	75	3547	7803	3877	8529	
GR 200-13	13	189	12,75	185	437	26,2	926	200	270	76	3547	7803	3877	8529	
GR 110-200 due stadi 20 bar															
GR 110-20	20	290	19,75	286	211	12,6	447	110	150	72	3140	6908	3470	7634	
GR 200-20	20	290	19,75	286	385	23,1	816	200	270	75	3547	7803	3877	8529	

(1) Prestazioni misurate in conformità alla norma ISO 1217, Ed.3, Allegato C-1996

Condizioni di riferimento:

- pressione assoluta di aspirazione 1 bar (14,5 psi)
- temperatura di aspirazione 20 °C (68 °F)

La portata (FAD) è riferita alle seguenti pressioni di esercizio:

- per i modelli 7,5 bar: 7 bar
- per i modelli 8,5 bar: 8 bar
- per i modelli 10 bar: 9,5 bar
- per i modelli 13 bar: 12,5 bar
- per i modelli 20 bar: 19 bar

- per i modelli 100 psi: 100 psi
- per i modelli 125 psi: 125 psi
- per i modelli 150 psi: 150 psi
- per i modelli 200 psi: 193 psi
- per i modelli 290 psi: 278 psi

(2) Livello di pressione sonora misurato in conformità alle norme Pneurop / CAGI PN8NTC2.2 con tolleranza di ±3 dB(A)

Essiccatore integrato: punto di rugiada dell'essiccatore frigorifero integrato alle condizioni di riferimento: da 3 a 4 °C

Filtro integrato: rimozione delle particelle fino a 1 micron e contenuto d'olio residuo max. 0,1 mg/m³

Tipo	Dimensioni (mm)			Dimensioni (in)		
	A	B	C	A	B	C
GA 90 - 110	2779	1600	1990	109,4	63,0	78,3
GA 132 - 160	2779	1886	1990	109,4	74,3	78,3
GA 200 - 315	3386	2120	2400	133,3	83,4	94,4
GA 180 VSD	3386	1886	2010	133,3	74,2	79,1
GA 315 VSD	4000	2120	2400	157,4	83,4	94,4
GR 110-200	2779	1886	1990	109,4	74,3	78,3



Dati tecnici dei compressori della gamma G

60 Hz

Tipo compressore	Pressione d'esercizio max.				Portata FAD (1)			Potenza inst. motore		Livello di press. sonora (2)	Peso		Full Feature		
	Pack		Full Feature		Pack / Full Feature			kW	hp		kg	lb	kg	lb	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm								
GA 90-160 monostadio															
GA 90 - 100	7,4	107	7,15	104	298	17,9	631	90	125	76	2515	5545	2825	6228	
GA 90 - 125	9,1	132	8,85	128	264	15,8	559	90	125	76	2515	5545	2825	6228	
GA 90 - 150	10,8	157	10,55	153	239	14,3	506	90	125	76	2515	5545	2825	6228	
GA 90 - 200	13,8	200	13,55	196	191	11,5	405	90	125	76	2515	5545	2825	6228	
GA 110 - 100	7,4	107	7,15	104	353	21,2	748	110	150	76	2515	5545	2825	6228	
GA 110 - 125	9,1	132	8,85	128	314	18,8	665	110	150	76	2515	5545	2825	6228	
GA 110 - 150	10,8	157	10,55	153	289	17,3	612	110	150	76	2515	5545	2825	6228	
GA 110 - 200	13,8	200	13,55	196	231	13,9	489	110	150	76	2515	5545	2825	6228	
GA 160 - 100	7,4	107	7,15	104	467	28,0	989	150	200	76	3025	6669	3355	7397	
GA 160 - 125	9,1	132	8,85	128	420	25,2	890	150	200	76	3025	6669	3355	7397	
GA 160 - 150	10,8	157	10,55	153	390	23,4	826	150	200	76	3025	6669	3355	7397	
GA 160 - 200	13,8	200	13,55	196	320	19,2	678	150	200	76	3025	6669	3355	7397	
GA 200-315 a elementi in parallelo															
GA 200 - 100	7,4	107	7,15	104	586	35,1	1242	185	250	76	4957	10928	5357	11810	
GA 200 - 125	9,1	132	8,85	128	532	32,0	1128	185	250	76	4957	10928	5357	11810	
GA 200 - 150	10,8	157	10,55	153	483	29,0	1024	185	250	76	4957	10928	5357	11810	
GA 250 - 100	7,4	107	7,15	104	683	41,0	1448	225	300	76	5057	11149	5457	12030	
GA 250 - 125	9,1	132	8,85	128	620	37,1	1314	225	300	76	5057	11149	5457	12030	
GA 250 - 150	10,8	157	10,55	153	569	34,1	1206	225	300	76	5057	11149	5457	12030	
GA 250 - 200	13,8	200	13,55	196	477	28,6	1011	225	300	76	5057	11149	5457	12030	
GA 315 - 100	7,4	107	7,15	104	777	46,5	1647	260	350	76	5257	11590	5657	12470	
GA 315 - 125	9,1	132	8,85	128	707	42,3	1499	260	350	76	5257	11590	5657	12470	
GA 315 - 150	10,8	157	10,55	153	660	39,5	1399	260	350	76	5257	11590	5657	12470	
GA 315 - 200	13,8	200	13,55	196	555	33,2	1177	260	350	76	5257	11590	5657	12470	
GA 180 / GA 315 - VSD															
GA 180 VSD - 4	4	58	-	-	482	28,9	1021	180	250	75	3870	8533	4200	9261	
GA 180 VSD - 7	7	109	-	-	478	28,7	1013	180	250	75	3870	8533	4200	9261	
GA 180 VSD - 10	10	145	-	-	418	25,1	886	180	250	75	3870	8533	4200	9261	
GA 180 VSD - 13	13	200	-	-	352	21,1	746	180	250	73	3870	8533	4200	9261	
GA 315 VSD - 4	4	58	-	-	854	51,2	1810	290	390	75	6165	13563	6615	14553	
GA 315 VSD - 7	7	109	-	-	847	50,8	1795	290	390	75	6165	13563	6615	14553	
GA 315 VSD - 10	10	145	-	-	710	42,6	1505	290	390	75	6165	13563	6615	14553	
GR 110-200 due stadi 13 bar - 200 psig															
GR 110-200	13,8	200	13,55	196	261	15,6	553	110	150	72	3140	6908	3470	7634	
GR 160-200	13,8	200	13,55	196	350	21,0	742	150	200	75	3547	7803	3877	8529	
GR 200-200	13,8	200	13,55	196	442	26,5	937	185	250	78	3547	7803	3877	8529	
GR 110-200 due stadi 13 bar - 290 psig															
GR 110-290	20	290	19,75	286	224	13,4	475	110	150	72	3140	6908	3470	7634	
GR 200-290	20	290	19,75	286	384	23,0	814	185	250	78	3547	7803	3877	8529	

(1) **Prestazioni misurate** in conformità alla norma ISO 1217, Ed.3, Allegato C-1996
 Condizioni di riferimento:
 • pressione assoluta di aspirazione 1 bar (14,5 psi)
 • temperatura di aspirazione 20 °C (68 °F)

La portata (FAD) è riferita alle seguenti pressioni di esercizio:

- per i modelli 7,5 bar: 7 bar
- per i modelli 8,5 bar: 8 bar
- per i modelli 10 bar: 9,5 bar
- per i modelli 13 bar: 12,5 bar
- per i modelli 20 bar: 19 bar

- per i modelli 100 psi: 100 psi
- per i modelli 125 psi: 125 psi
- per i modelli 150 psi: 150 psi
- per i modelli 200 psi: 193 psi
- per i modelli 290 psi: 278 psi

(2) **Livello di pressione sonora** misurato in conformità alle norme Pneuop / CAGI PN8NTC2.2 con tolleranza di ±3 dB(A)

Essiccatore integrato: punto di rugiada dell'essiccatore frigorifero integrato alle condizioni di riferimento: da 3 a 4 °C

Filtro integrato: rimozione delle particelle fino a 1 micron e contenuto d'olio residuo max. 0,1 mg/m³

Tipo	Dimensioni (mm)			Dimensioni (in)		
	A	B	C	A	B	C
GA 90 - 110	2779	1600	1990	109,4	63,0	78,3
GA 132 - 160	2779	1886	1990	109,4	74,3	78,3
GA 200 - 315	3386	2120	2400	133,3	83,4	94,4
GA 180 VSD	3386	1886	2010	133,3	74,2	79,1
GA 315 VSD	4000	2120	2400	157,4	83,4	94,4
GR 110-200	2779	1886	1990	109,4	74,3	78,3



Ottimizzate la vostra installazione

Alcune applicazioni potrebbero necessitare o beneficiare di opzioni addizionali o di sistemi di controllo e di trattamento dell'aria più sofisticati. Atlas Copco ha sviluppato apparecchiature compatibili per tutte le esigenze, migliorando ulteriormente l'affidabilità e la qualità del sistema.

Filtri DD/DDP/PD/QD

Per eliminare vapori d'olio o polveri, Atlas Copco mette a disposizione un'ampia gamma di filtri tra i quali scegliere il più adatto alla vostra applicazione.

- **Portata:** da 390 a 3150 l/s
- **Filtro a coalescenza DD:** elimina i vapori d'olio fino a 0,1 mg/m³ (0,1 ppm) e le particelle fino a 1 micron.
- **Filtro antipolvere DDP:** rimuove le particelle fino a 1 micron.
- **Filtro a coalescenza PD:** elimina i vapori d'olio fino a 0,01 mg/m³ (0,01 ppm) e le particelle fino a 0,01 micron.
- **Filtro per vapori d'olio QD:** contenuto d'olio residuo massimo 0,003 mg/m³ (0,003 ppm).



Separatore olio/ acqua OSD

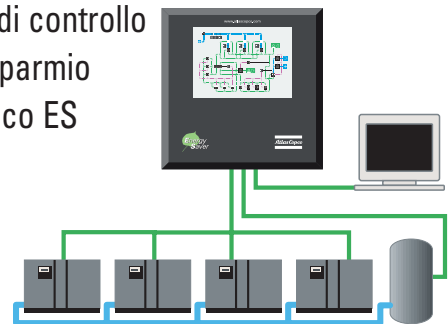
Il problema dello scarico dell'acqua contaminata da olio prodotta dai compressori lubrificati può essere risolto in maniera efficiente. Integrati o autonomi, i sistemi Atlas Copco sono sempre la soluzione più appropriata per il rispetto delle norme di legge.



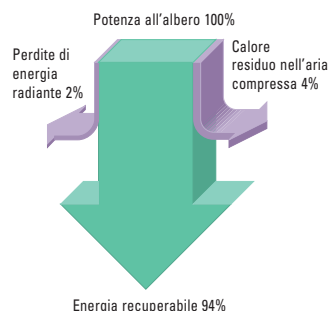
Essiccatore frigorifero FD 750 VSD

Con FD 750 VSD l'efficienza di essiccazione tocca nuovi vertici. Grazie all'azionamento a velocità variabile Variable Speed Drive, il consumo di energia dell'essiccatore viene ridotto immediatamente quando la portata d'aria o il carico diminuiscono. Risultato: il costo di esercizio più basso possibile e un notevole risparmio (fino al 25%) in confronto ad altri essiccatori frigoriferi.

Sistemi di controllo per il risparmio energetico ES



Per gestire un'installazione di più compressori, nel modo più economico, installate il sistema di controllo ES per il risparmio energetico. Riducendo l'ampiezza dell'intervallo di pressione, i sistemi ES consentono un risparmio significativo sui costi dell'energia elettrica.



Recupero di energia

Il sistema di recupero di energia, disponibile come opzione standard, è stato appositamente progettato per la serie GA90-315 e consente di recuperare il calore della compressione senza influenzare negativamente le prestazioni del compressore.



The face of innovation

Ciò che distingue la strategia aziendale di Atlas Copco è la ferma convinzione che l'unico modo per eccellere nella propria attività sia quello di fornire ai clienti tecnologie e conoscenze tecniche al massimo livello, che possano offrire un reale aiuto nelle fasi di produzione e crescita, oltre che nel raggiungere il successo.

Per ottenere questo obiettivo esiste un solo modo, che noi definiamo semplicemente lo stile Atlas Copco, basato sull' **interazione**, sulle relazioni a lungo termine e sul coinvolgimento in quelli che sono gli scopi, le esigenze e i processi produttivi del cliente. Significa avere la flessibilità necessaria per adattarsi alle più disparate richieste del mercato a cui offriamo i nostri servizi.

L' **impegno** che assumiamo nei confronti dei nostri Clienti guida l'attenzione che poniamo nel miglioramento della produttività dei loro impianti, attraverso soluzioni avanzate. Questo impegno parte dal continuo supporto offerto dai prodotti esistenti, per proseguire con la ricerca continua di soluzioni migliori, fino ad offrire i vantaggi possibili con l'evoluzione tecnologica attraverso l' **innovazione**. Questa strategia non è però fine a se stessa, ma è mirata alla soddisfazione del cliente e al perseguimento dei suoi obiettivi.

Questa è la filosofia seguita da Atlas Copco per rimanere il fornitore di riferimento, per riuscire a conquistare nuovi clienti e mantenere una posizione d'avanguardia nel mondo industriale.

Non utilizzare mai l'aria compressa per la respirazione, senza una preventiva, adeguata purificazione, come previsto dalle legislazioni vigenti.

Atlas Copco Italia S.p.A.

ARIAC srl via delle Querce 5 - 40011 Anzola Dell'Emilia 051.739412
www.ariac.it

Atlas Copco