

Atlas Copco

Compressori rotativi a vite a iniezione di olio




GA 30+-90/GA 37-90 VSD®

30-90 kW/40-125 cv



Atlas Copco



Capacità totale, responsabilità totale

Nel cuore della vostra azienda, Atlas Copco fornisce aria compressa di qualità per capacità operative superiori. Dalla generazione di aria compressa fino al suo impiego per usi specifici, è possibile scegliere tra un'ampia gamma di prodotti per creare un sistema completo adatto a esigenze individuali. Tutti i prodotti Atlas Copco sono progettati per garantire una perfetta integrazione e massimi livelli di affidabilità ed efficienza energetica. Atlas Copco è quindi in grado di gestire l'intero sistema di aria compressa della vostra azienda offrendo servizi di qualità esclusiva. Presenti in oltre 150 paesi, forniamo un servizio di assistenza ineguagliabile per garantire manutenzione e prestazioni migliori del vostro sistema di aria compressa.

I prodotti Atlas Copco, azienda che vanta 100 anni di esperienza nella produzione industriale di aria compressa, sono i migliori e i più efficienti del mercato. Il nostro obiettivo, come recita il nostro slogan, *First in Mind—First in Choice™*, è essere l'azienda di riferimento del settore. Questa è la ragione per cui puntiamo sull'innovazione continua, stimolata dall'impegno a soddisfare e superare le vostre aspettative proponendo soluzioni personalizzate per la produzione di aria compressa in grado di trainare la vostra azienda.

Atlas Copco:
Soluzioni personalizzate per aria
di qualità attraverso l'innovazione,
l'interazione e l'impegno.

Efficienza straordinaria



Integrato nell'ambiente di produzione, il compressore GA WorkPlace Air System™ di Atlas Copco offre un flusso di aria compressa affidabile direttamente al punto di utilizzo, senza bisogno di allestire una sala compressori separata e di ricorrere a un costoso sistema di tubazioni. Creato per operare con la massima efficienza negli ambienti più difficili, il compressore GA garantisce una produzione affidabile senza interruzioni.



AFFIDABILITÀ GARANTITA

Il compressore GA è progettato, costruito e collaudato in conformità alle norme ISO 9001, ISO 14001 e ISO 1217, Ed. 3, Allegato C. È composto da elementi a vite a iniezione d'olio di ultima generazione, brevettati da Atlas Copco e attivati da un sistema che non richiede manutenzione. Questo modello garantisce inoltre una lunga durata senza inconvenienti e la massima riduzione dei costi di esercizio. Progettato per offrire la massima efficienza persino in ambienti dove la temperatura raggiunge 55 °C/131 °F, il compressore GA ha introdotto un nuovo concetto di affidabilità.



COSTI ENERGETICI RIDOTTI

I costi dell'aria compressa possono superare il 40% della spesa totale per l'elettricità. Atlas Copco vuole aiutarvi a risparmiare. I nostri compressori GA VSD (Variable Speed Drive, azionamento a velocità variabile) sono in grado di ridurre i costi energetici del 35% e i costi relativi al ciclo di vita del compressore (LCC, Lifecycle Costs) del 22%, regolando la capacità del compressore in base alla richiesta di aria. Il risparmio energetico che ne deriva ha un notevole impatto ambientale, che riflette l'impegno di Atlas Copco nel garantire un mondo migliore alle generazioni future.

INTEGRAZIONE DEL SISTEMA DELL'ARIA

Il compressore GA WorkPlace Air System può essere installato laddove necessario: nella postazione d'uso. Il funzionamento silenzioso e le attrezzature integrate per il trattamento dell'aria eliminano la necessità di allestire una sala compressori separata, riducendo i costi legati all'installazione di tubazioni e il calo della pressione interna del sistema. I compressori GA sono pronti per l'uso e ciò consente di ridurre al massimo i costi di installazione.



Creati per durare



TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA NELLA PROGETTAZIONE DEGLI ELEMENTI

Obiettivo di Atlas Copco è produrre l'elemento a vite più efficiente per ogni generazione di GA. Progettato da un team di ingegneri di Atlas Copco impegnato in progetti di R&D, l'ultimo brevetto dell'elemento rotativo a vite a iniezione di olio garantisce efficienza e affidabilità senza confronti.

1 SISTEMA DI AZIONAMENTO CHE NON RICHIEDE MANUTENZIONE

- Il sistema di azionamento dei GA non richiede alcuna manutenzione, eliminando così i rischi legati alla lubrificazione dei cuscinetti motore convenzionali.
- La tecnologia brevettata consente al sistema di azionamento di funzionare a temperature ambiente fino a un massimo di 55°C.*

2 FILTRO OLIO

- Il filtro dell'olio ad alta efficienza rimuove particelle più piccole di un terzo rispetto a un filtro convenzionale assicurando olio pulito in grado di prolungare la durata di tutti i componenti lubrificati del compressore.
- La classificazione $\beta_{12}=75$ del filtro dell'olio rappresenta un nuovo standard industriale per i compressori, pienamente conforme alla normativa ISO 16889.

3 REFRIGERATORE FINALE CON SEPARATORE D'ACQUA INTEGRATO

- Il refrigeratore finale dei GA con separatore d'acqua integrato rimuove immediatamente il 100% della condensa, evitando così il rischio di corrosione delle attrezzature a valle e migliorando la qualità dell'aria rispetto ai separatori d'acqua convenzionali a ciclone.

4 SCARICATORI ELETTRONICI DI CONDENZA

- Gli scaricatori del GA, esenti da perdite, eliminano lo spreco di aria compressa prodotto dagli scaricatori convenzionali.
- Gli scaricatori comunicano con il sistema di controllo del compressore assicurando una costante rimozione della condensa.

- La porta dello scarico, di diametro più ampio, elimina il pericolo di possibili intasamenti per un funzionamento continuo senza problemi.

5 VENTOLA DI RAFFREDDAMENTO DEL QUADRO ELETTRICO

- Il ventilatore principale di raffreddamento raffredda il quadro elettrico, assicurando temperature di esercizio rigorosamente regolate persino in ambienti dove la temperatura raggiunge un massimo di 55°C.*

6 SEPARATORE D'OLIO

- Il materiale innovativo del filtro rimuove le particelle di olio dall'aria compressa garantendo al contempo un calo minimo della pressione. Si ottiene in tal modo una qualità ottimale dell'aria con la massima efficienza.

7 VALVOLA DI ASPIRAZIONE

- Le dimensioni della valvola di aspirazione permettono un flusso di aria massimo eliminando inefficienti cali di pressione.
- La valvola viene attivata mediante il vuoto e la pressione dell'aria per garantire un'affidabilità superiore rispetto alle valvole di ingresso a molla.

8 FILTRO DI ASPIRAZIONE

- Un filtro heavy-duty di aspirazione protegge i componenti del compressore eliminando il 99,9% delle particelle di impurità di dimensioni fino a 3 micron.

* Standard fino a 46°C/115°F, versione opzionale fino a 55°C/131°F

GA 30*-37-45



Il refrigeratore finale con separatore d'acqua integrato **3** e la ventola di raffreddamento del quadro elettrico **5** si trovano entrambi sul retro del compressore.

Salvaguardia della produzione

L'aria compressa non trattata contiene umidità, particelle di impurità e vapori che possono danneggiare il sistema di aerazione e contaminare il prodotto finale. I costi conseguenti per gli interventi di manutenzione possono essere notevolmente superiori a quelli sostenuti per il trattamento dell'aria. Noi crediamo nell'efficacia della prevenzione.



INCREMENTO DELL'AFFIDABILITÀ DELLA PRODUZIONE

Una scarsa qualità dell'aria aumenta il rischio di corrosione del sistema che, a sua volta, può compromettere la durata degli strumenti pneumatici e delle attrezzature per la produzione. Il processo di filtraggio dei GA produce aria pulita in modo da incrementare l'affidabilità del sistema ed evitare i costi relativi ai tempi di inattività e ai ritardi di produzione.



SALVAGUARDIA DELLA QUALITÀ DEL PRODOTTO

L'aria compressa che viene a contatto con i prodotti finali non dovrebbe comprometterne la qualità. Il GA fornisce aria secca e pulita in grado di proteggere la reputazione dei vostri prodotti sul mercato.



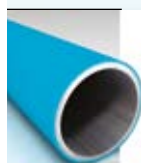
RIDUZIONE DEI COSTI ENERGETICI

L'aria pulita e trattata riduce il rischio di corrosione e perdite nel vostro sistema di aria compressa. La perdita di aria attraverso un'apertura di 3 mm può incrementare le vostre bollette elettriche di € 1800 all'anno.






SALVAGUARDIA DELL'AMBIENTE

Riducendo al minimo perdite e sprechi di energia ed eliminando lo smaltimento pericoloso di condensa non trattata, è possibile salvaguardare l'ambiente e ottenere la conformità alle rigorose normative internazionali.



PURIFICAZIONE INTEGRATA

I filtri e l'essiccatore a refrigerante integrato (IFD) rimuovono efficacemente umidità, vapori e particelle di impurità e proteggono il vostro investimento. La qualità dell'aria prolunga la durata delle attrezzature, incrementando l'efficienza e assicurando la qualità del prodotto finale.

CONFIGURATE IL GA VSD PER OTTENERE LA QUALITÀ DELL'ARIA DI CUI AVETE BISOGNO	QUALITÀ ISO	DIMENSIONI DELLE PARTICELLE DI IMPURITÀ	PUNTO DI RUGIADA PRESSIONE ACQUA	CONCENTRAZIONE OLIO
GA WorkPlace	3.-4	3 micron	-	3 ppm
 GA WorkPlace FF con IFD	3.4.4	3 micron	+3 °C, 37 °F	3 ppm
 GA WorkPlace FF con IFD e filtro integrato di classe 2	2.4.2	1 micron	+3 °C, 37 °F	0,1 ppm
 GA WorkPlace FF con IFD e filtro integrato di classe 1	1.4.1	0,01 micron	+3 °C, 37 °F	0,01 ppm



WorkPlace: versatilità e capacità totali

Grazie alla sua compattezza, al funzionamento silenzioso e all'integrazione delle attrezzature per il trattamento dell'aria e della condensa, il compressore GA⁺ offre al vostro sistema un'incredibile versatilità. Il design integrato ne consente l'installazione nell'area di produzione, riducendo i costi per le tubazioni esterne e riducendo al minimo il calo di pressione interno al sistema. Tale aumento di efficienza può permettere alla vostra azienda di ottenere un notevole risparmio energetico.

COSTI DI INSTALLAZIONE RIDOTTI

- Il GA⁺ può funzionare vicino al punto di utilizzo, eliminando la necessità di allestire una sala compressori separata.
- Il GA⁺ è un sistema pronto per l'uso che riduce al minimo il tempo di inattività e abbate i costi di installazione.
- Grazie alle attrezzature di filtraggio integrate, il GA⁺ riduce la necessità di installare costose tubazioni esterne.



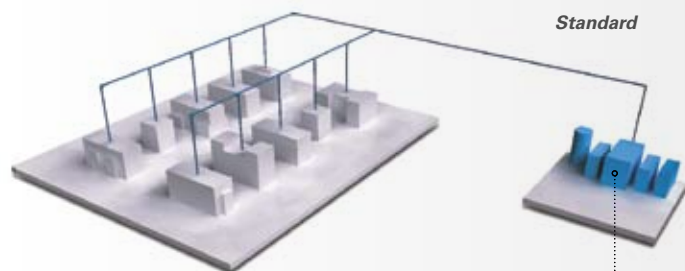
Un compressore convenzionale, con attrezzature esterne di filtraggio e dal funzionamento rumoroso, deve essere posizionato lontano dall'area di produzione. La mancata integrazione può incrementare i costi di installazione.



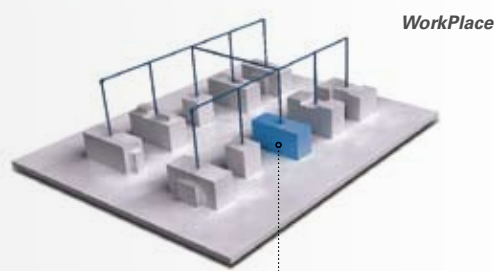
Il GA⁺ WorkPlace, con il suo funzionamento silenzioso e le sue attrezzature integrate per il trattamento dell'aria e della condensa, può essere installato direttamente nel punto di utilizzo. Tale integrazione consente di risparmiare spazio e di ridurre il costo delle tubazioni.

COSTI ENERGETICI E DI MANUTENZIONE RIDOTTI

- Grazie all'impiego di un minor numero di tubazioni esterne, GA⁺ riduce al minimo il calo di pressione all'interno del sistema e, di conseguenza, i costi energetici.
- Il sistema di filtraggio produce aria pulita che impedisce la corrosione della rete e allo stesso tempo limita al massimo i costi relativi all'approvvigionamento d'energia, alla riparazione e alla manutenzione.
- Il GA⁺ funziona con la pressione di sistema più bassa possibile per ridurre i costi relativi al consumo di energia grazie a Elektronikon[®], un sistema avanzato di monitoraggio.



Se il compressore è lontano dall'area di produzione, è richiesto un numero maggiore di tubazioni esterne, e di conseguenza, il calo della pressione all'interno del sistema potrebbe aumentare.



L'integrazione del GA⁺ VSD riduce il numero delle tubazioni esterne, evitando il calo di pressione dal compressore all'area di produzione e riducendo i costi energetici.

Controllo totale, efficienza garantita

Il sistema operativo Elektronikon è dotato di funzioni di controllo e monitoraggio che aumentano l'efficienza e l'affidabilità del compressore. Facile da espandere con sensori aggiuntivi, ingressi digitali e funzioni di comunicazione via Internet, il sistema Elektronikon può essere adattato alle vostre specifiche esigenze permettendo varie soluzioni di monitoraggio: semplice, centralizzato e multiplo, fino a quattro compressori. Per un uso

più pratico, è possibile selezionare una delle 27 lingue del display. Per aumentare al massimo l'efficienza energetica, il sistema Elektronikon controlla il motore principale di azionamento e regola la pressione del sistema in una fascia di pressione ristretta e predefinita. Premendo semplicemente un pulsante, è possibile comandare a distanza il compressore ed eseguire le operazioni di avvio, arresto, carico e scarico.

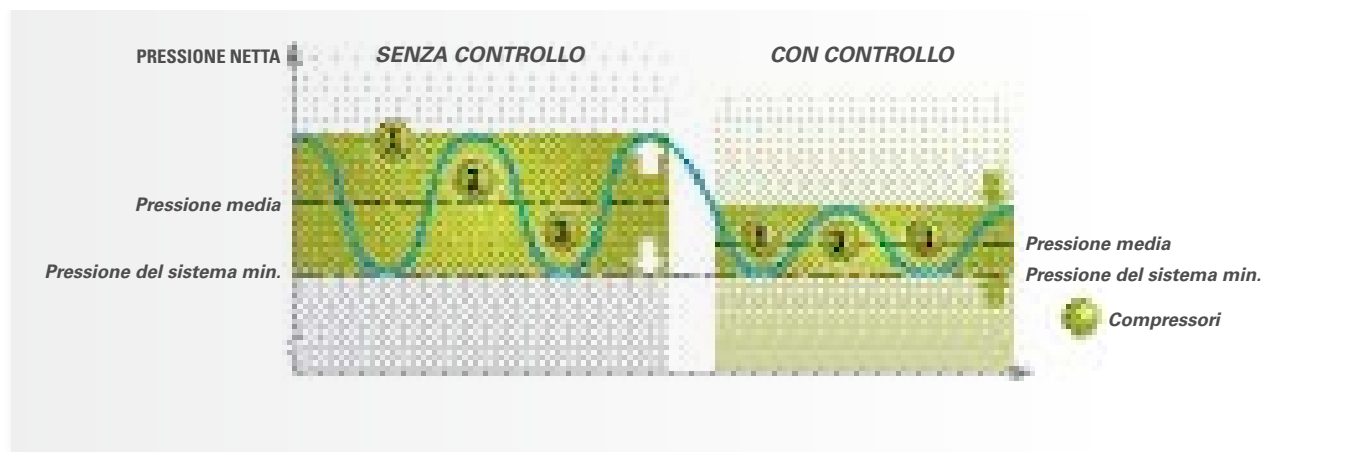
1 CONTROLLO CENTRALIZZATO

Il sistema di controllo multiplo dei compressori di Elektronikon consente di controllare fino a quattro compressori. Questo comporta una notevole riduzione della pressione del sistema e del consumo energetico, oltre a perdite minime di aria compressa e a una pressione più stabile in tutta la rete.



Il sistema Elektronikon esegue il monitoraggio continuo dei parametri critici. Le funzioni di monitoraggio comprendono indicazioni di manutenzione e di allarme, il rilevamento di errori, l'arresto del compressore e la pianificazione delle attività di manutenzione.

RISPARMIO DI ENERGIA, EFFICIENZA GARANTITA





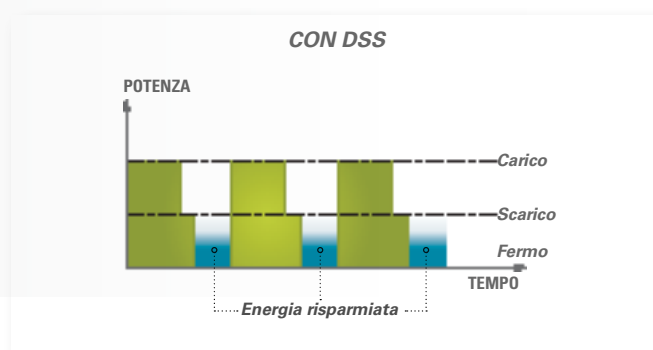
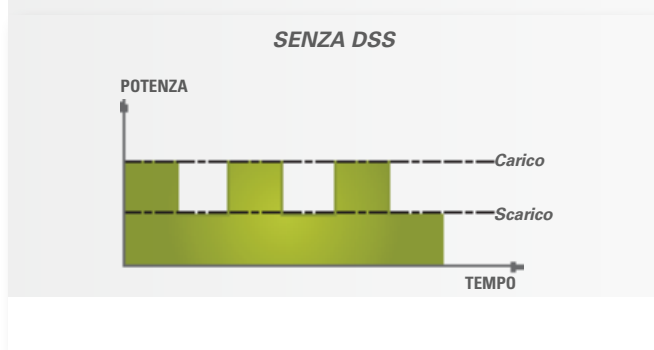
2 DOPPIO PUNTO DI REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

Il processo di produzione crea livelli di fluttuazione della domanda che possono portare a uno spreco di energia nei periodi di scarso utilizzo. Grazie a Elektronikon è possibile creare manualmente o automaticamente due differenti fasce di pressione del sistema per ottimizzare l'uso dell'energia e ridurre i costi nei periodi di scarso utilizzo.

3 SECONDO ARRESTO RITARDATO

Il sofisticato sistema del secondo arresto ritardato o DSS (Delayed Second Stop) attiva il motore di azionamento solo quando è necessario. Poiché il

sistema Elektronikon mantiene la pressione del sistema desiderata riducendo al minimo il tempo di funzionamento del motore, il consumo di energia è minimo.

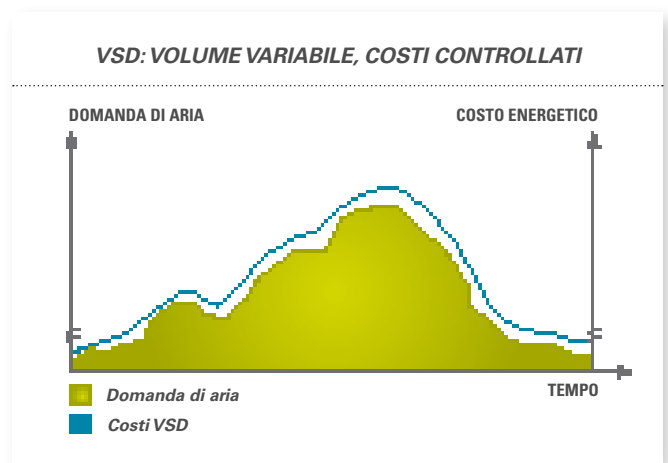
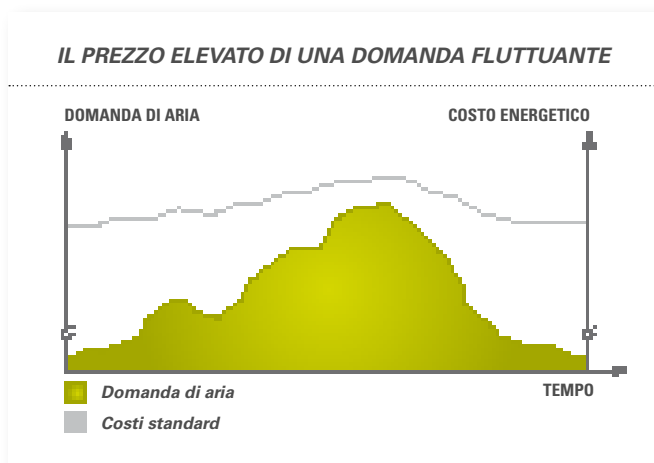


4 CICLO SAVER

La tecnologia del ciclo SAVER riduce il consumo di energia degli essiccatori a refrigerante integrati nelle applicazioni a basso carico. Mediante l'utilizzo di un sensore ambientale per monitorare la pressione del punto di rugiada, Elektronikon avvia e arresta l'essiccatore quando si arresta il compressore, riducendo al minimo l'uso di energia e proteggendo il sistema dell'aria dalla corrosione.

Riduzione dei costi energetici

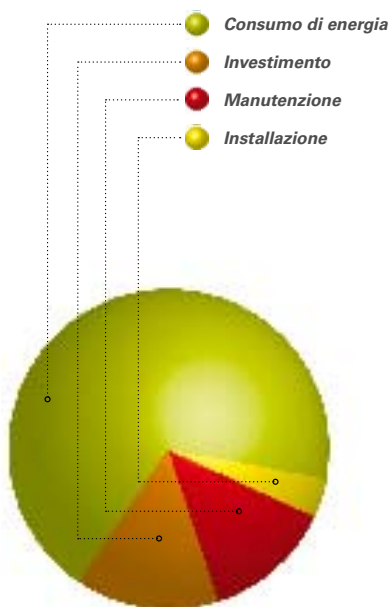
L'energia può rappresentare oltre il 70% dei costi relativi al ciclo di vita del compressore. La produzione di aria compressa può incidere per una percentuale superiore al 40% sul costo totale dell'elettricità utilizzata per alimentare un impianto. Nella maggior parte degli ambienti di produzione si registra una fluttuazione della domanda di aria a seconda dell'ora del giorno, della settimana o persino del mese. Grazie alla tecnologia VSD, Atlas Copco offre la possibilità di monitorare la domanda di aria compressa, pertanto la fluttuazione non significa più costi energetici elevati.



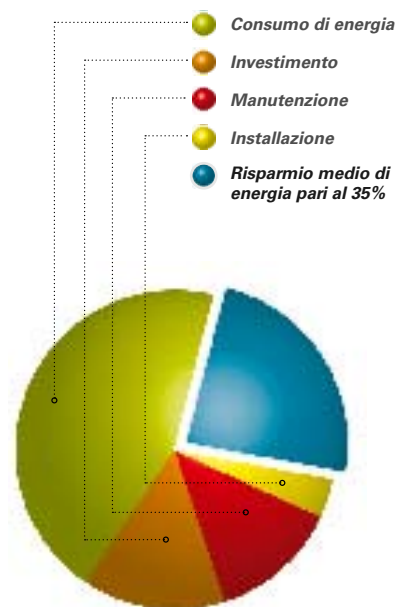
I compressori tradizionali dotati del sistema di regolazione vuoto/carico funzionano tra due punti di regolazione della pressione. Quando si raggiunge la pressione massima, il compressore va a vuoto. Durante i periodi di domanda di aria medio-bassa, il consumo di energia a vuoto può risultare eccessivo causando sprechi.

Poiché l'energia viene generata solo quando è necessaria, il GA VSD può ridurre i costi energetici di oltre il 35%. I costi del ciclo di vita del compressore possono essere ridotti mediamente del 22%. In generale, il costo aggiuntivo di un compressore VSD rispetto a un compressore a velocità fissa può essere ammortizzato dopo appena uno o due anni.

COSTI DEL CICLO DI VITA DI UN COMPRESSORE STANDARD



COSTI DEL CICLO DI VITA DI UN COMPRESSORE VSD



VSD: portata variabile, costi controllati

La tecnologia VSD (Variable Speed Drive) monitorizza la richiesta d'aria regolando automaticamente la velocità del motore a seconda della domanda. Una minore pressione del sistema permette di ridurre al minimo l'energia utilizzata per la produzione e i costi energetici. Grazie alla tecnologia VSD, Atlas Copco offre un'opportunità concreta di risparmio sui costi energetici. Grazie all'impiego della quantità minima possibile di energia, il compressore GA VSD contribuisce alla tutela dell'ambiente per le generazioni future.

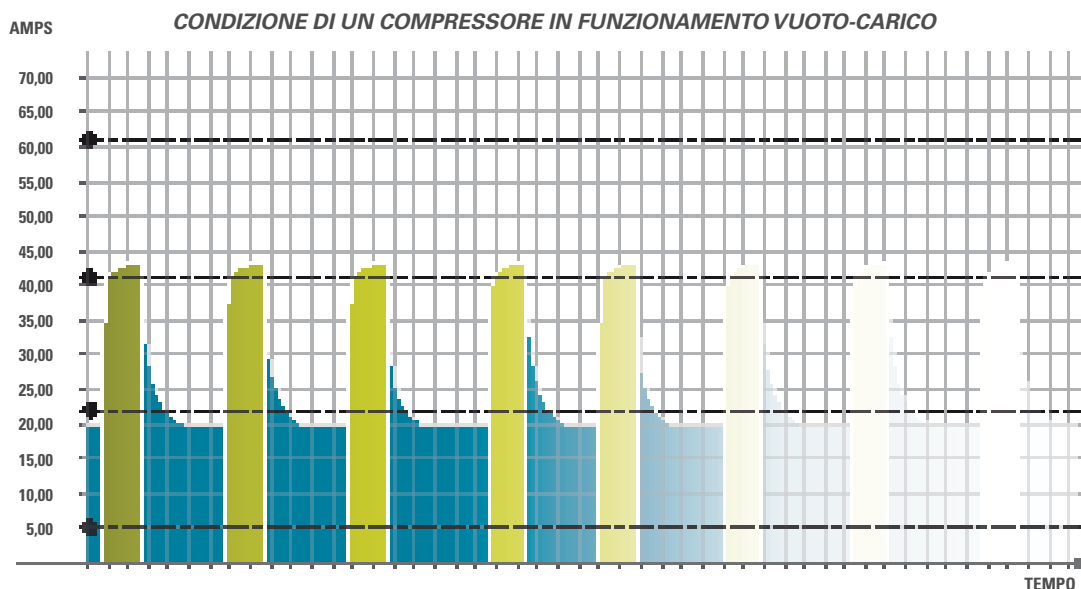
IL GA VSD RIDUCE I COSTI ENERGETICI MEDIANTE LE SEGUENTI OPERAZIONI:

- Eliminando il periodo di transizione inefficiente tra la potenza a carico e a vuoto.
- Evitando un eccessivo consumo di energia durante il funzionamento a vuoto.
- Mantenendo i valori della fascia di pressione netta al di sotto di 0,10 bar e 1,5 psi.
- Riducendo la pressione media di esercizio globale.
- Riducendo al minimo le perdite nel sistema dovute a pressione ridotta.
- Aumentando la flessibilità con un avvio graduale del motore per evitare picchi di tensione.
- Offrendo una selezione flessibile della pressione compressa tra 4 e 13 bar con controllo elettronico che assicura costi di elettricità inferiori.

RISPARMIO POTENZIALE

Grazie alle sofisticate attrezzature e all'avanzata tecnologia che consentono l'innovativo rilevamento dei dati in tempo reale, i tecnici Atlas Copco vi consentono di tracciare il profilo della domanda di aria/carico del vostro compressore e sono in grado di dimostrare il risparmio energetico potenziale che si può ottenere

utilizzando i compressori Atlas Copco VSD. Questo servizio unico consente di ottenere il pieno controllo del sistema di aria compressa e di operare investimenti oculati per il futuro.



Affidabilità



Con GA, Atlas Copco non offre solo i compressori più affidabili ed efficienti. Dai kit di filtri all'installazione completa delle tubazioni, Atlas Copco può gestire l'intero sistema di aria compressa per fornire aria di ottima qualità. È infatti possibile scegliere tra una vasta gamma di prodotti e servizi post-vendita Atlas Copco in grado di garantire un funzionamento ottimale dei compressori GA per diversi anni. Il qualificato servizio di assistenza di Atlas Copco è disponibile in più di 150 Paesi.

Poiché fornisce un facile accesso a tutti i componenti, la gamma GA di Atlas Copco è stata realizzata per agevolare le operazioni di manutenzione.



PARTI DI RICAMBIO ORIGINALI E LUBRIFICANTI

Non compromettete il vostro investimento nella qualità acquistando parti di ricambio non conformi agli standard di eccellenza di Atlas Copco. Solo le parti di ricambio originali Atlas Copco garantiscono le caratteristiche di qualità, durata e basso consumo di olio ed energia che contraddistinguono questo marchio. Inoltre, i lubrificanti Atlas Copco assicurano il funzionamento regolare del vostro compressore GA.

SERVICEPLAN

Scegliete un Total Responsibility, Preventive Maintenance o Inspection Plan per ottenere un servizio di manutenzione programmata che garantisce un funzionamento senza inconvenienti del compressore. Atlas Copco è in grado di offrirvi assistenza 24 ore su 24 e 7 giorni su 7 affinché non si produca un'interruzione della produzione.

AIRMONITOR

Controllate le prestazioni del GA in qualsiasi momento dalla vostra postazione o lasciate che il centro Atlas Copco lo faccia per voi. Con AIRmonitor™, è possibile controllare online il sistema di aria compressa, ricevere immediatamente le indicazioni di allarme e persino agire a distanza per evitare tempi di inattività.

AIRNET

Il sistema GA WorkPlace Air System e le relative tubazioni garantiscono la massima efficienza. AIRnet™ distribuisce, in maniera sicura, aria compressa di qualità elevata dal punto in cui viene generata al punto in cui viene utilizzata. I diversi ambienti di funzionamento si collegano facilmente. Fissati alle pareti o al soffitto, gli accessori della gamma AIRnet consentono di realizzare un sistema di aria compressa personalizzato, specifico per le vostre esigenze.



Ottimizzazione del sistema

Il GA può essere installato per soddisfare le vostre esigenze. Dall'essiccatore e filtro integrati alla protezione dalla pioggia, tutti i componenti opzionali sono disponibili su richiesta per consentirvi di ottimizzare ulteriormente le prestazioni di GA o per adattarlo al vostro specifico ambiente di produzione.

		GA 30+90	GA 37-90 VSD
TRATTAMENTO DELL'ARIA	Kit di filtri integrati di classe 1*	•	•
	Kit di filtri integrati di classe 2*	•	•
	Bypass dell'essiccatore*	•	•
TRATTAMENTO DELLA CONDENSA	Separatore olio/acqua integrato (OSD)	•	•
PROTEZIONE	Telaio raccolta olio	•	•
	Scaldiglia termostatica	•	•
	Termistori + scaldiglia termostatica	•	•
	Valvola di arresto dell'acqua**	•	•
	Relè di sequenza di fase	•	Standard
	Termostato tropicale	•	•
	Protezione dal congelamento	•	•
	Armadio NEMA 4	•	N/D
Armadio NEMA 4X	•	N/D	
OPERE PUBBLICHE	Protezione dalla pioggia	•	•
	Sezionatore elettrico principale	•	•
	Dispositivo di sollevamento	•	•
COMUNICAZIONE	Relè per selettore di sequenza ES 100	•	N/D
OLI	Olio sintetico PAO	•	•
	Olio di tipo alimentare	•	•
	Olio Roto Extreme	•	•
	Roto – olio per uso prolungato	•	•
OPZIONI GENERALI	Energy Recovery	•	•
	Colore speciale	•	•
	Ventola elettrica condotto di compressione	•	•
	Regolazione modulata	•	N/D
	AIRmonitor	•	•
	Approvazione secondo le classificazioni nautiche	•	•
	Versione per applicazioni a temperature ambiente elevate (HAV 55°C, 131°F)***	•	•
	Display ad alta risoluzione grafica per Elektronikon****	•	•
Attrezzature ausiliarie IT	N/D	•	

* Solo unità FF. ** Unità raffreddate ad acqua. *** Unità FF max. 50 °C, 122 °F. **** Necessario per caratteri cinesi, coreani e giapponesi.

Specifiche tecniche, versioni da 50 Hz

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione max. d'esercizio WorkPlace		Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumore**	Peso (kg/lb)		
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	hp		WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
VERSIONE A 50 Hz											
GA 30+	7,5	7,5	109	96	5,8	203	30	40	65	780/1720	855/1885
	8	8	116	93	5,6	197	30	40	65	780/1720	855/1885
	10	10	145	80	4,8	170	30	40	65	780/1720	855/1885
	13	13	189	65	3,9	138	30	40	65	780/1720	855/1885
GA 37	7,5	7,5	109	107	6,4	227	37	50	69	787/1735	862/1900
	8	8	116	105	6,3	222	37	50	69	787/1735	862/1900
	10	10	145	93	5,6	197	37	50	69	787/1735	862/1900
	13	13	189	75	4,5	159	37	50	69	787/1735	862/1900
GA 37+	7,5	7,5	109	118	7,1	250	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	8	8	116	115	6,9	244	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	10	10	145	99	5,9	210	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	13	13	189	81	4,9	172	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45	7,5	7,5	109	129	7,7	273	45	60	72	821/1810	896/1975
	8	8	116	121	7,3	256	45	60	72	821/1810	896/1975
	10	10	145	109	6,5	231	45	60	72	821/1810	896/1975
	13	13	189	91	5,5	193	45	60	72	821/1810	896/1975
GA 45+	7,5	7,5	109	143	8,6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	8	8	116	134	8,0	284	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	10	10	145	121	7,3	256	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	13	13	189	101	6,1	214	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	7,5	7,5	109	165	9,9	350	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	8	8	116	155	9,3	328	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	10	10	145	144	8,6	305	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	13	13	189	124	7,4	263	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55+	7,5	7,5	109	177	10,6	375	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	8	8	116	168	10,1	356	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	10	10	145	145	8,7	307	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	13	13	189	124	7,4	263	55	75	66	1430/3152	1580/3483
GA 75	7,5	7,5	109	218	13,1	462	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	8	8	116	205	12,3	434	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	10	10	145	184	11,0	390	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	13	13	189	162	9,7	343	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75+	7,5	7,5	109	245	14,7	519	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	8	8	116	230	13,8	487	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	10	10	145	204	12,2	432	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	13	13	189	171	10,2	362	75	100	68	1530/3373	1680/3703
GA 90	7,5	7,5	109	270	16,2	572	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	8	8	116	261	15,6	553	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	10	10	145	235	14,1	498	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	13	13	189	200	12,0	424	90	125	73	1580/3483	1730/3813

Specifiche tecniche, versioni da 60 Hz

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione max. d'esercizio Workplace		Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumore**	Peso (kg/lb)		
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	hp		WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
VERSIONE A 60 Hz											
GA 30+	100	7,4	107	96	5,8	203	30	40	65	780/1720	855/1885
	125	9,1	132	86	5,2	182	30	40	65	780/1720	855/1885
	150	10,8	157	77	4,6	161	30	40	65	780/1720	855/1885
	175	12,5	181	68	4,1	144	30	40	65	780/1720	855/1885
GA 37	100	7,4	107	110	6,6	233	30	40	69	787/1735	862/1900
	125	9,1	132	100	6	212	30	40	69	787/1735	862/1900
	150	10,8	157	93	5,6	197	30	40	69	787/1735	862/1900
	175	12,5	181	80	4,8	170	30	40	69	787/1735	862/1900
GA 37+	100	7,4	107	117	7,0	248	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	125	9,1	132	107	6,4	227	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	150	10,8	157	96	5,8	203	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	175	12,5	181	87	5,2	184	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45	7,5	7,4	107	129	7,7	273	45	60	72	821/1810	896/1975
	8	9,1	132	116	7	246	45	60	72	821/1810	896/1975
	10	10,8	157	110	6,6	233	45	60	72	821/1810	896/1975
	13	12,5	181	95	5,7	201	45	60	72	821/1810	896/1975
GA 45+	100	7,4	107	143	8,6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	125	9,1	132	127	7,6	269	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	150	10,8	157	115	6,9	244	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	175	12,5	181	105	6,3	222	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	100	7,4	107	170	10,2	360	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	125	9,1	132	151	9,1	320	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	150	10,8	157	137	8,2	290	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	175	12,5	181	126	7,6	267	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55+	100	7,4	107	176	10,6	373	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	125	9,1	132	157	9,4	333	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	150	10,8	157	136	8,2	288	55	75	67	1430/3152	1580/3483
GA 75	100	7,4	107	219	13,1	464	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	125	9,1	132	195	11,7	413	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	150	10,8	157	174	10,4	369	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	175	12,5	181	169	10,1	358	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75+	100	7,4	107	239	14,3	506	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	125	9,1	132	213	12,8	451	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	150	10,8	157	193	11,6	409	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	175	12,5	181	176	10,6	373	75	100	69	1530/3373	1680/3703
GA 90	100	7,4	107	273	16,4	578	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	125	9,1	132	252	15,1	534	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	150	10,8	157	230	13,8	487	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	175	12,5	181	204	12,2	432	90	125	74	1580/3483	1730/3819

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Ed. 3, Allegato C-1996.

Condizioni di riferimento:

- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura dell'aria aspirata 20 °C, 68 °F

Il valore di FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

- versioni a 7,5 bar a 7 bar
- versioni a 8 bar a 7,5 bar
- versioni a 10 bar a 9,5 bar
- versioni a 13 bar a 12,5 bar

** Livello di rumore medio misurato secondo il codice di prova ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolleranza 3 dB(A)

Punto di rugiada in pressione dell'essiccatore a refrigerante integrato nelle condizioni di riferimento: da 2 °C a 3 °C, 36 °F a 37 °F

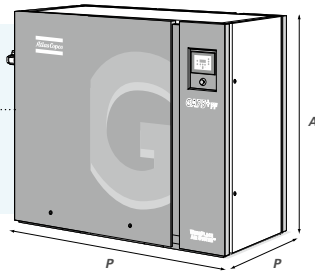
Specifiche tecniche GA 37-45-55-75-90 VSD

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione max. d'esercizio Workplace		Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumore** (50/60 Hz)	Peso (kg/lb)	
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	hp		WorkPlace	WorkPlace Full Feature
VERSIONE A 50/60 Hz										
GA 37 VSD	4	58	26-122	1,5-7,3	54-259	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	7	102	25-121	1,5-7,3	54-256	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	10	145	24-104	1,4-6,2	52-220	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	13	188	23-84	1,3-5,0	51-178	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
GA 45 VSD	4	58	26-144	1,5-8,7	54-307	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	7	102	25-143	1,5-8,7	54-303	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	10	145	24-125	1,4-7,5	52-265	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	13	188	23-99	1,3-5,9	51-210	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
GA 55 VSD	4	58	26-172	1,5-10,3	54-365	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	7	102	25-172	1,5-10,3	54-363	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	10	145	24-152	1,4-9,1	52-322	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	13	188	44-128	2,6-7,7	93-271	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
GA 75 VSD	4	58	40-247	2,4-14,8	85-523	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	7	102	38-245	2,3-14,7	81-519	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	10	145	36-201	2,2-12,1	76-426	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	13	188	33-171	2,0-10,3	70-362	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
GA 90 VSD	4	58	41-286	2,5-17,2	87-606	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	7	102	38-285	2,3-17,1	81-604	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	10	145	36-241	2,2-14,5	76-511	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	13	188	32-200	1,9-12,0	68-424	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145

Pressione massima di esercizio per macchine VSD: 13 bar(e) (188 psig)

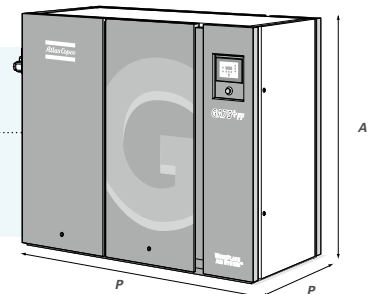
GA 30*-37-45

L: 1395 mm, 54,8"
P: 865 mm, 34"
A: 1625 mm, 63,9"



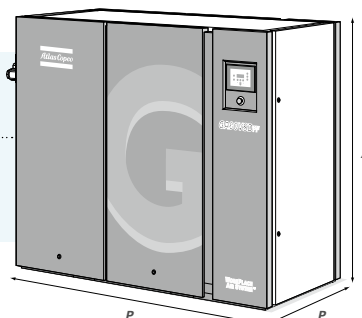
**GA 37*-45*-55-75 e
GA 37-45-55 VSD**

L: 2040 mm, 80,3"
P: 970 mm, 38,2"
A: 1802 mm, 70,9"



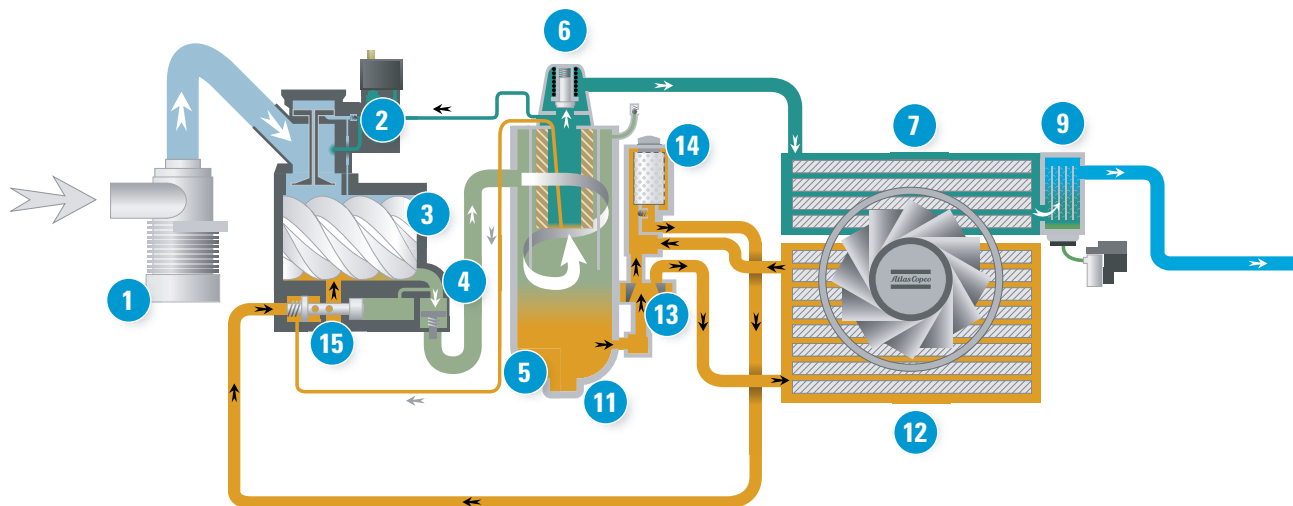
**GA 55*-75*-90 e
GA 75-90 VSD**

L: 2290 mm, 90"
P: 1080 mm, 42,5"
A: 1960 mm, 77"

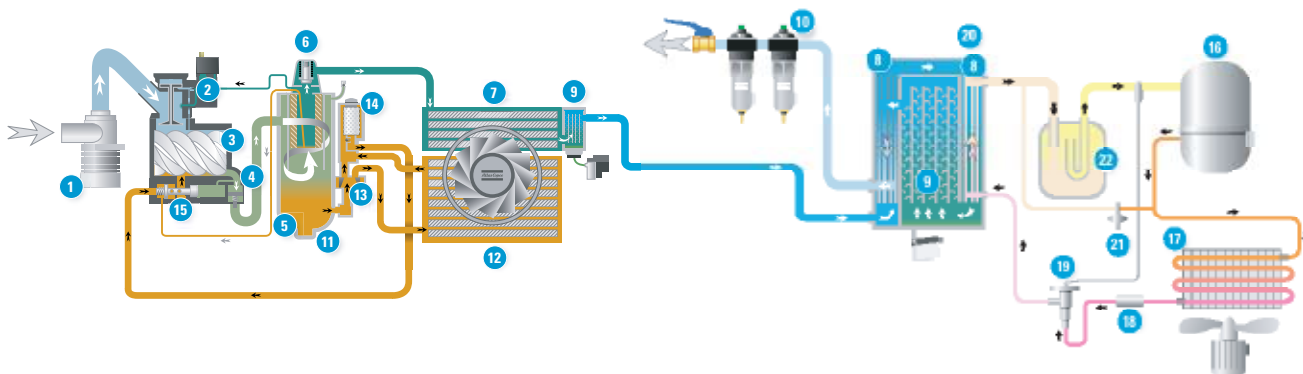


DIAGRAMMI DI FLUSSO

Standard



Versione Full Feature (FF)



- Aria aspirata
- Miscela aria/olio
- Olio
- Aria compressa senza condensa
- Aria compressa umida
- Aria compressa secca
- Acqua
- Miscela liquido/gas refrigerante
- Gas refrigerante caldo, ad alta pressione
- Liquido refrigerante ad alta pressione
- Liquido refrigerante a bassa pressione
-

FLUSSO D'ARIA

1. Filtro di aspirazione aria
2. Valvola di aspirazione aria
3. Elemento di compressione
4. Valvola di non ritorno
5. Serbatoio separatore aria/olio
6. Valvola di pressione minima
7. Refrigeratore finale
8. Scambiatore di calore aria-aria
9. Separatore di condensa con scarico
10. Filtri DD/PD (su richiesta)

FLUSSO DELL'OLIO

11. Olio
12. Radiatore olio
13. Valvola di bypass termostatica
14. Filtro olio
15. Valvola di arresto dell'olio

FLUSSO DEL REFRIGERANTE

16. Compressore refrigerante
17. Condensatore
18. Essiccatore/filtro a refrigerante liquido
19. Valvola di espansione termostatica
20. Evaporatore
21. Valvola di bypass del gas caldo
22. Accumulatore



ARIAC srl
concessionario professionale ATLAS COPCO anno 2006
via delle Querce 5
40011 Anzola Emilia (bo)
051 739412
fax 051 739813
info@ariac.it
www.ariac.it

